

ICS. 67. 120. 30

X 20

备案号：31335—2011

DB44

广东省地方标准

DB44/T 871—2011

水产品加工企业节水生产技术规范

Technological criterion in water saving manufacture of Aquatic
product corporation

2011-06-08 发布

2011-08-15 实施

广东省质量技术监督局 发布

前 言

本标准按GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的规则起草。

本标准由广东省湛江市质量技术监督标准与编码所提出。

本标准由广东省质量技术监督局归口。

本标准负责起草单位：广东省湛江市质量技术监督标准与编码所，湛江市标准化协会，湛江恒兴水产科技有限公司。

本标准主要起草人：窦兴德，章建设，刘明成，金晓石，梁舒粤，付光中，朱珊，朱伟辉，陈海涛，王广宁，冯治国，刘健。

本标准为首次发布。

水产品加工企业节水生产技术规范

1 范围

本标准规定了水产品加工企业节水生产技术的相关术语和定义、总则、生产用水及水回收利用和节水要求。

本标准适用于水产品加工企业工厂规划、设计、施工和生产运行中的节水管理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1576 工业锅炉水质

GB 3838 地表水环境质量标准

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB 8978 污水综合排放标准

JB/T 8938 污水处理设备 通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

节水型水龙头 water saving faucet

具有手动或自动启闭和控制出水口水流量功能，使用中能够实现节水效果的阀类产品。

3.2

废水回用系统 wastewater reuse system

废水的收集、输送、处理以及回用输配等设施以一定方式组合成的总体。

3.3

锅炉用水 water for boiler

锅炉产蒸汽或产水所需要的用水及锅炉水处理自用水。

3.4

中水 reclaimed water

指废水经净化处理后达到 GB 3838 中IV类水质要求，能在一定范围内使用的非生产用水。

4 总则

4.1 水产品加工企业生产应遵守和执行国家现行的法律、法规和国家、行业标准的规定，并考虑所在地区的有关法规要求。

4.2 水产品加工企业节水应根据所在地区的水资源条件，因地制宜，合理控制耗水指标。

- 4.3 水产品加工企业节水应依靠科技进步，不断总结经验，积极推广应用国内外先进节水技术，采用成熟的节水新工艺和新设备。
- 4.4 水产品加工企业的节水管理应贯穿规划、设计、施工和生产运行的全过程，并应加强部门间、工序间的密切配合和相互协调。
- 4.5 水产品加工企业应建立完善的节水管理制度，做好计量管理工作，一级水表配备率达到 100%，二级水表配备率达到 95%以上，科学制定指标，严格考核。
- 4.6 水产品加工企业应加大对节水工程的投入，做好技术改造，科学设计给排水管网络，提高水的利用率。
- 4.7 水产品加工企业应对企业员工开展节水生产技术培训，增强企业员工节水意识，培养企业员工的节水生产技能。

5 生产用水及水回收利用

- 5.1 水产品加工企业的生产用水应符合 GB 5749 的规定。
- 5.2 水产品加工企业应建立废水回用系统，废水处理设施应符合 JB/T 8938 的规定。各生产车间的废水经处理转化为中水，中水回用绿化、冲厕所等非生产用水。废水回用系统流程见图 1。

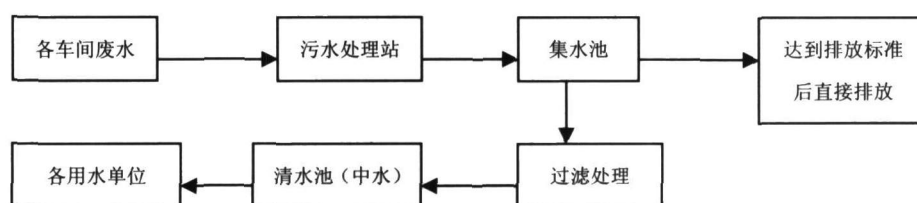


图1 废水回用系统的流程简图

- 5.3 生活污水排放应设置独立管道和独立处理池，废水处理后排应符合 GB 8978 的规定。

6 节水要求

6.1 洗手消毒

- 6.1.1 根据工厂实际人数设置洗手水龙头个数和消毒池大小，洗手应采用节水型水龙头。
- 6.1.2 洗手消毒废水应回收进入废水回用系统，经处理后再利用。

6.2 原料处理

- 6.2.1 冷冻原料在不影响生产进度的前提下，应选择自然解冻。如采用解冻机解冻，应减少解冻用水量。
- 6.2.2 原料清洗宜采用分级循环清洗方式，共分两级，一级为预洗，采用漂洗方式，二级为清洗，采用冲洗方式。一级预洗用水可采用二级冲洗的回收水；二级用水水质应符合 GB 5749 的有关规定。
- 6.2.3 采用设备进行分选时应节约用水。
- 6.2.4 原料解冻、清洗和分选产生的废水应回收进入废水回用系统，经处理后再利用。

6.3 生产加工

- 6.3.1 生产计划和生产班次应合理安排，同一生产线应减少更换产品品种频率，以节约用水。
- 6.3.2 设备、设施、工器具和地面设计时应便于清洗。设备、设施和地面卫生清洗时，应先清理干净后，再用水冲洗。
- 6.3.3 在不影响产品质量安全前提下，产品冷却用水应循环使用。
- 6.3.4 冷冻设备安装设计应考虑通风散热，除霜时宜采用热氨冲霜法进行除霜。

6.4 中水利用

绿化、冲厕、锅炉除尘和厂区卫生用水应采用中水。
